****

**Министерство образования и науки Республики**

**Северная Осетия – Алания**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**«Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева»**

|  |  |
| --- | --- |
| **Принята на заседании методкомиссии****Протокол №\_\_\_ от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.****Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |  **УТВЕРЖДАЮ****Директор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.С.Цаголов****«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.** |
| **Согласована с работодателем****Ген. директор ООО «Алания»****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.У. Келехсаев****«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 г.** |  |

**ПРОГРАММА**

**УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

по профессиональным модулям

**ПМ. 01 Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам)**

**ПМ. 02 Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам)**

по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин

Срок обучения: 10 месяцев

**г. Владикавказ, 2021 г.**

**Содержание**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Паспорт программы учебной и производственной практик | стр. 4 |
| 2 | Учебная и производственная практики по профессиональным модулям | стр. 7 |
| 3 | Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практик | стр. 18 |

**I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК**

**1. Область применения программы**:

Программа учебной и производственной практик является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с **ФГОС СПО по профессии 23.01.06Машинист дорожных и строительных машин**

в части освоения квалификаций: Машинист бульдозера; Машинист экскаватора.

и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам);

Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам);

Видами практики обучающихся, осваивающих профессию, являются: учебная практика и производственная практика. Содержание практики определяется требованиями к результатам обучения по каждому из модулей ОПОП в соответствии с ФГОС СПО, программами профессиональных модулей. Учебная практика и производственная практика проводятся как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием учебной практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по видам профессиональной деятельности. Сроки проведения практики устанавливаются техникумом в соответствии с ОПОП.

**Учебная практика** направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей рассредоточено.

Оценка по учебной практике выставляется по результатам выполнения заданий под руководством мастера производственного обучения.

Аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета, на основании результатов, подтверждаемых протоколом, выданным. В протоколе указываются виды работ, их объем и качество оценка) выполнения.

**Производственная практика** направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ФГОС СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между техникума и этими организациями.

В договоре техникум и организация оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики.

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от техникума и от организации.

Консультирование по выполнению заданий, контроль посещения мест производственной практики, проверка отчетов по итогам практики и выставление оценок осуществляется руководителем практики от техникума.

Перед началом практики с обучающимися проводится организационное собрание. Организационное собрание проводится с целью ознакомления, обучающихся с приказом, сроками практики, порядком организации работы во время практики в организации, оформлением необходимой документации, правилами техники безопасности, распорядком дня и т.п.

Обучающиеся, не выполнившие без уважительной причины требования программы практики или получившие отрицательную оценку, отчисляются из техникума как имеющие академическую задолженность.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтверждаемых протоколами, выданными техникумом и подписанными соответствующими организациями. В протоколе указываются виды работ, их объем и качество(оценка) выполнения.

Практика завершается дифференцированным зачетом обучающегося освоенных общих и профессиональных компетенций. По завершению производственной практики обучающиеся выполняют выпускную практическую квалификационную работу по профессии.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в техникум и учитываются при итоговой аттестации.

**2. Цели и задачи учебной практики:** формирование у обучающихся практических профессиональных умений и приобретение первичных практических умений в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО.

**Цели и задачи производственной практики: формирование** у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта в условиях реального производства.

**3. Требования к результатам учебной и производственной практик:**

 В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

|  | **ВПД** | **Профессиональные компетенции** |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам)** | **ПК 1.1.** Проверять техническое состояние дорожных и строительных машин **ПК 1.2.** Осуществлять монтаж и демонтаж рабочего оборудования **ПК 1.3.** Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации дорожных и строительных машин (по видам) |
| **2** | **Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам)** | **ПК 2.1.** Осуществлять управление дорожными и строительными машинами **ПК 2.2**. Выполнять земляные и дорожные работы, соблюдая технические требования и безопасность производства |

**4. Формы контроля:**

Учебная практика – дифференцированный зачет.

Производственная практика **-** дифференцированный зачет.

**5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ ПМ** | **Вид профессиональной деятельности** | **Учебная практика****(кол-во часов)** | **Производственная практика** | **Итого по модулю (кол-во часов)** |
| **Кол-во часов** | **Кол-во****недель** |
| ПМ.01 | Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам) | 324 | 72 | 11 | 396 |
| ПМ.02 | Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам) | 72 | 144 | 6 | 216 |
| Итого по программе: | **396** | **216** | **17** | **612** |

**II. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ**

**ПМ 01** Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам)

**1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик**

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции

|  |  |
| --- | --- |
| **Код**  | **Наименование результата обучения**  |
| ПК 1.1  | Проверять техническое состояние дорожных и строительных машин  |
| ПК 1. 2  | Осуществлять монтаж и демонтаж рабочего оборудования  |
| ПК 1.3 | Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации дорожных и строительных машин (по видам) |

**ПМ 02**Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам)

**1. Результаты освоения программы учебной и производственной практик**

Результатом освоения программы учебной и производственной практик являются сформированные профессиональные компетенции

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата обучения** |
| ПК 2.1  | Осуществлять  |
| ПК 2.2  | Выполнять земляные и дорожные работы, соблюдая технические требования и безопасность производства  |

|  |
| --- |
| **2. Содержание учебной и производственной практик** |
|  | **Учебная практика ПМ 01** | **Производственная практика ПМ 01** |
| **код ПК** | **Наименование ПК** | **Виды работ, обеспечивающих формирование ПК** | **Объем часов** | **Виды работ, обеспечивающих формирование ПК** | **Объем часов** | **Показатели освоения ПК** |
| ПК 1.1. | Проверять техническое состояние дорожных и строительных машин  | организация рабочего места;  | 6 | Управление машинами различных типов и назначения | 6  | знание назначения, устройства и принципа работы дорожных и строительных машин и тракторов, и их основных узлов и агрегатов; определение технического состояния систем и механизмов; правильное выполнение основных операций технического осмотра |
| разметка деталей по чертежу и шаблону;  | 18 |
| нахождение центра окружности;  | 18 | 1. Участие в разборке узлов и агрегатов дорожно-строительных машин и тракторов, подготовка их к ремонту.
 | 6  |
| резка и опиливание деталей и заготовок;  | 18 |
| сверление отверстий различного диаметра в деталях;  | 18 | Техническое обслуживание машин. | 6  |
| ПК 1.2. | Осуществлять монтаж и демонтаж рабочего оборудования | нарезание резьбы в отверстиях и на стержнях;  | 18 |
| выполнение операций по шабрению,  | 18 | Выявление и устранение неисправностей в процессе работы машин. | 6 |
| притирка и шлифовка деталей,  | 18 |
| измерение деталей (длины, наружных и внутренних диаметров, глубину и т.д.);  | 18 | Участие в планово-профилактическом ремонте оборудования. | 6 |
| ПК 1.3. | Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации дорожных и строительных машин (по видам) | заточка инструмента (сверла, зубила и.т.д.),  | 18 |
| рубка металла различного профиля на плите и в тисках;  | 18 | Заливка горючими и смазочными материалами. | 6 | правильная сборка и разборка отдельных сборочных единиц и рабочих механизмов; правильный выбор и применение ручного и механизированного инструмента; обеспечение безопасного пользования ручным и механизированным инструментом; правильное использование технологии |
| рубка прутка диаметром 7-8 мм  | 18 |
| трубы;  | 18 | Управление трактором с мощностью двигателя до 25,7 кВт (до 35 л.с.), работающего на жидком топливе, при транспортировке различных грузов, машин, механизмов, металлоконструкций и сооружений разной массы и габаритов с применением прицепных приспособлений или устройств. | 6 |
| гибка деталей из листовой и полосовой стали, гибка труб;  | 18 |
| правка полосового и листового металлов;  | 12 | Наблюдение за погрузкой, креплением и разгрузкой транспортируемых грузов. | 6 |
| правка валов и опиливание различных металлов под линейку и угольник;  | 18 | Выполнение основных операций технического осмотра. | 6 |
| клепка деталей из листовой стали толщиной 3-5 мм горячая клепка;  | 18 | Выполнение работы по разборке и сборке отдельных сборочных единиц и рабочих механизмов с применением ручного и механизированного инструмента. | 6 | нахождение неисправностей в узлах и деталях; применение необходимых способов обнаружения и устранения неисправностей |
| пайка различных деталей,  | 18 |
| выполнение комплексных работ;  | 18 | Выполнение работы по разборке и сборке отдельных сборочных единиц и рабочих механизмов с применением ручного и механизированного инструмента. | 6 |
| уборка рабочего места.  | 6 | Съемка и установка несложной осветительной арматуры. | 6 |
|  |  |  | 324 |  | 72 | Всего 396 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Учебная практика ПМ 02** | **Производственная практика ПМ 02** |
| **код ПК** | **Наименование ПК** | **Виды работ, обеспечивающих формирование ПК** | **Объем часов** | **Виды работ, обеспечивающих формирование ПК** | **Объем часов** | **Показатели освоения ПК** |
| ПК 2.1. | Осуществлять управление дорожными и строительными машинами | Организация рабочего места. | 6 | участие в выполнении земляных, дорожных и строительных работ; | 6 | знание основных способов производства земляных, дорожных и строительных работ; знание и применение механизмов управления дорожными и строительными машинами; соблюдение требований инструкций по технологии эксплуатации машин; применение безопасных приемов труда при управлении машинами; соблюдение правил дорожного движения |
| подготовка станка к работе | 6 | управление дорожными и строительными машинами; | 6 |
| закрепление резца, сверла, фреза и заготовки на станках различных типов | 6 | слесарно-сборочные, электромонтажные и сварочные работы при техническом обслуживании и ремонте строительных, дорожных машин и оборудования; | 6 |
| выбор и обоснования технологического оборудования по техническому обслуживанию и ремонту строительных, дорожных машин и оборудования; | 6 |
| работа на станках при различных скоростях резания и величине подачи | 6 |
| выполнение технических требований, предъявляемых к качеству выполненных работ с соблюдением безопасных условий производства. | 6 |
| разработка траншей котлованов | 6 |
| заточка инструмента (сверла, резцв и т.д.) | 6 |
| разработка каналов с отсыпкой и грунта | 6 |
| измерение деталей машин и механизмов (длины, наружного и внутреннего размеров, глубины и т.д.) с помощью линеек штангенциркулей, нутромеров, угломеров, микрометров и т.д.) | 6 |
| срезка косогоров и засека выемок | 6 |
| снятие плодородного слоя | 6 |
| ПК 2.2. | Выполнять земляные и дорожные работы, соблюдая технические требования и безопасность производства. | снятие плодородного слоя | 6 | соблюдение требований к качеству земельных, дорожных и строительных работ; применение методов оценки и качества работ; соблюдение безопасных условий производства работ; правильное применение технологий выполнения земельных, дорожных и строительных работ |
| грубая и чистовая обточка цилиндрических поверхностей деталей | 6 |
| толкание скрепера | 6 |
| сверление отверстий; обточка и расточка фасонных поверхностей | 6 | снегоочистка | 6 |
| разработка выемка грунта | 6 |
| нарезание резьбы | 6 | укладка грунта | 6 |
| выполнение комплексных работ. | 6 | отделка земляного сооружение | 6 |
| профиловать поверхность земляного полотно | 6 |
| электросварочные работы; организация рабочего места; подготовка | 6 | срезка откосов | 6 |
| слесарные работы при ремонте | 6 |
| ремонт подшипников и шестерен | 6 |
| ремонт тормозов и муфт | 6 |
| разделка кромок, резка метала, наплавка метала. | 6 | Ремонт деталей передач | 6 |
| ремонт лебедок | 6 |
| сборка и обкатка машин | 6 |
| правило безопасности труда | 6 |
|  |  |  | 72 |  | 144 | 216 |
| Всего за два модуля | 612 |

**III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙПРАКТИК**

Реализация программы учебной и производственной практики **по ПМ.01. Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам)** предполагает наличие специального оборудования.

**Технические средства обучения:**

* компьютеры;
* программное обеспечение;
* видеофильмы;
* мультимедиапроектор;
* телевизор;
* видеомагнитофон.

**Оборудование мастерской и рабочих мест:**

* рабочие места по количеству обучающихся;
* станки (настольно-сверлильные, заточные и др.);
* набор слесарных инструментов;
* набор измерительных инструментов;
* машины ручные (пневматические, электрические и механические);
* приспособления и вспомогательный инструмент;
* заготовки для выполнения слесарных работ;
* детали, узлы, механизмы, сборочные узлы, двигатели и заготовки;
* комплект противопожарных средств;
* инструкции и плакаты по охране труда.

**Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:**

* лабораторные столы (по количеству учащихся) со съемными панелями;
* комплект контрольно-измерительных приборов;
* приборы для контроля работы ДВС;
* инструкции и плакаты по охране труда;
* натуральные образцы, макеты, модели, схемы (двигателей внутреннего сгорания, электродвигателей и др.);
* применяемый инструмент и приспособления;
* инструкционно-технологические карты; технологическая документация.

 Реализация программы учебной и производственной практики по **ПМ02. Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам)**, оснащенная

**Техническиесредстваобучения:**

* тренажеры;
* компьютеры;
* программное обеспечение;
* видеофильмы;
* мультимедиа проектор;
* телевизор;
* видеомагнитофон.

**Оборудование мастерской и рабочих мест:**

* рабочие места по количеству обучающихся;
* станки (настольно-сверлильные, заточные и др.);
* набор слесарных инструментов;
* набор измерительных инструментов;
* машины ручные (пневматические, электрические и механические);
* приспособления и вспомогательный инструмент;
* заготовки для выполнения слесарных работ;
* детали, узлы, механизмы, сборочные узлы, двигатели и заготовки;
* комплект противопожарных средств;
* инструкции и плакаты по охране труда.
* Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:
* лабораторные столы (по количеству учащихся) со съемными панелями;
* плакаты по работе дорожно-строительных машин;
* комплект плакатов по ПДД;
* инструкции и плакаты по БЖД.
* Оборудование площадок полигона:
* габаритный коридор, габаритный полукруг, участок «разгон торможение»;
* объезд препятствия;
* остановка и трогание на подъеме;
* разворот.