Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

**15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Квалификация:

1)*Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;*

*2) Сварщик частично механизированной сварки плавлением;*

*3) Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;*

*4) Газосварщик.*

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования технический

|  |  |
| --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** |
| **О.00** | **Общеобразовательный цикл** |
|  | **Базовые дисциплины** |
| ОУД.01 | Русский язык и лит-ра. Русский язык |
| ОУД.02 | Русский язык и лит-ра. Литература |
| ОУД.03 | Иностранный язык |
| ОУД.04 | История |
| ОУД.05 | Обществознание (вкл.эк. и п) |
| ОУД.06 | Химия |
| ОУД.07 | Биология |
| ОУД.08 | География |
| ОУД.09 | Физическая культура |
| ОУД.10 | Основы безопасности жизнедеятельности |
| ОУД.11 | Экология |
| УД.12 | Осетинский язык |
| УД.13 | Осетинская литература |
|  | **Профильные дисциплины** |
| ОУД.14 | Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия |
| ОУД.15 | Физика |
| ОУД.16 | Информатика |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.03. | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения |
| ОП.06 | Основы экономики |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |
| **ПМ.01** | **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций |
| МДК 01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой |
| МДК 01.04 | Контроль качества сварных соединений |
| **УП.01** | **Учебная практика** |
| **ПП.01** | **Производственная практика** |
| **ПМ.02** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами |
| **УП.02** | **Учебная практика** |
| **ПМ.03** | **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом в защитном газе** |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе |
| **УП.03** | **Учебная практика** |
| **ПП.03** | **Производственная практика** |
| **ПМ.04** | **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением** |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе |
| **УП.04** | **Учебная практика** |
| **ПП.04** | **Производственная практика** |
| **ПМ.05** | **Газовая сварка (наплавка)** |
| МДК.05.01 | Техника и технология газовой сварки (наплавки) |
| **УП.05** | **Учебная практика** |
| **ПП.05** | **Производственная практика** |
| **ФК.00** | Физическая культура |

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

**Область профессиональной деятельности выпускников**: ­ изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство

конструкций различного назначения с применением ручной и частично

механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных

положениях сварного шва.

**Объектами профессиональной деятельности выпускников являются**:

­ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной

сварки (наплавки) конструкций;

­ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные

приспособления;

­ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей

и из цветных металлов и сплавов;

­ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная

документация.

**Обучающийся по профессии «Сварщик(ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»**

**готовится к следующим видам деятельности:**

­ Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой,

зачистка и контроль сварных швов после сварки;

­ Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым

электродом;

­ Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном

газе;

­ Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

­ Газовая сварка (наплавка);

­ Термитная сварка;

­ Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка

нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка

различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс,

полиэтилена, полипропилена).

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ

ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

**1. Выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в**

**себя способность:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии,

проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее

достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый

контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести

ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного

выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в

профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

**2. Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями,**

**соответствующими видам деятельности:**

**2.1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед**

**сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных

металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и

производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных

способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под

сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции

под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный)

подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после

сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие

геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-

технологической документации по сварке

**2.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым**

**электродом.**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из

углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных

положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных

металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами

различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

**2.3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в**

**защитном газе.**

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся

электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и

конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся

электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов

во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в

защитном газе различных деталей.

**2.4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**

**различных деталей.**

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением

различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех

пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением

различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных

деталей.

**2.5. Газовая сварка (наплавка).**

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и

конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных

металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.